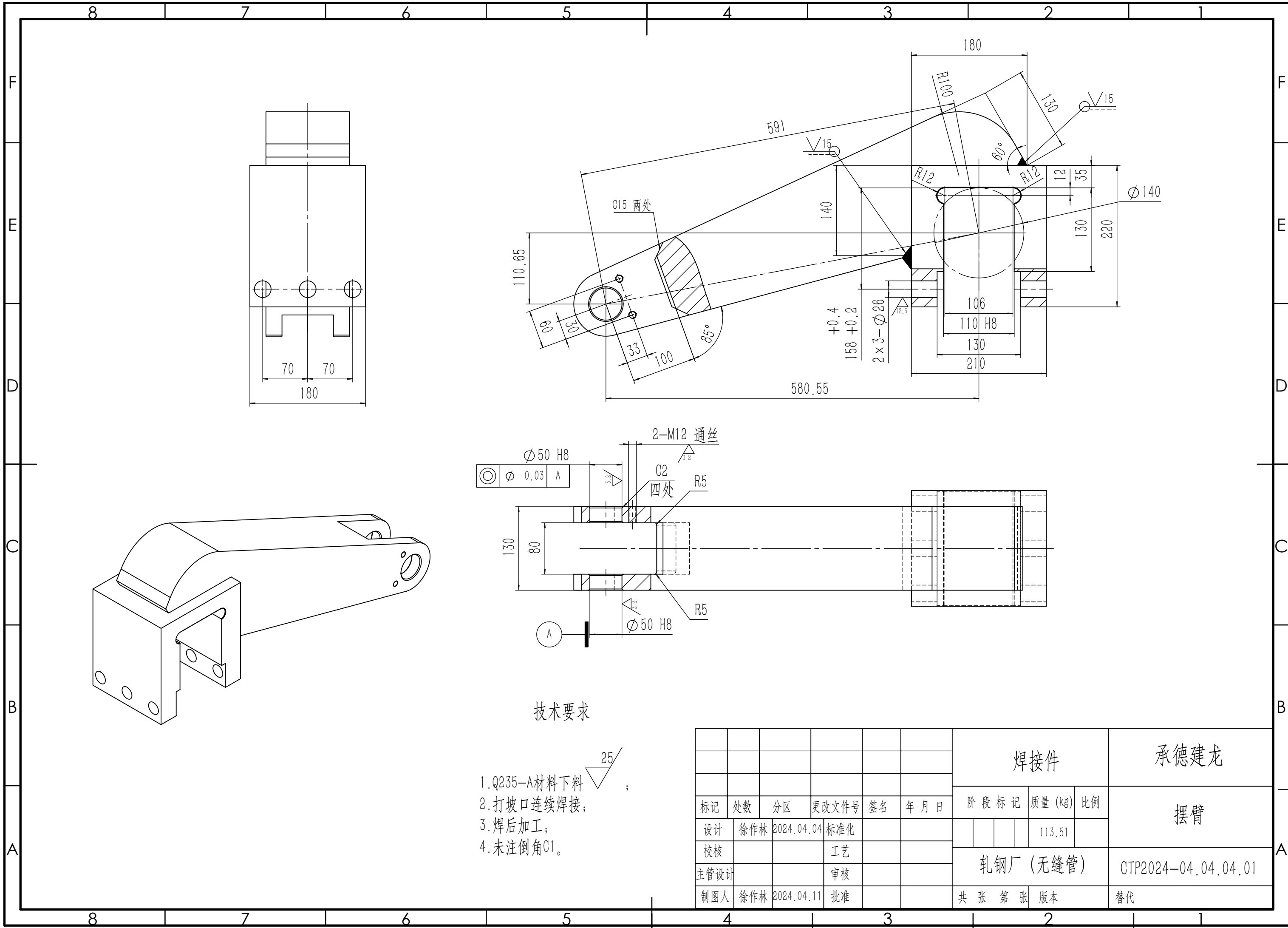




						焊接件			承德建龙	
						阶段标记	质量 (kg)	比例	摆臂	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		113.51			
设计	徐作林	2024.04.04	标准化			轧钢厂 (无缝管)			CTP2024-04.04.04.01	
校核			工艺							
主管设计			审核			共 张 第 张 版本			替代	
制图人	徐作林	2024.04.11	批准							